

# FICHA TÉCNICA

## EXTRON TECNO SYNTH SN

Lubrificante Sintético para Motores a Gasolina, Etanol, Flex ou GNV.



### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Óleo multiviscoso sintético para carter de motores a gasolina, álcool, flex e GNV. Oferece proteção contra corrosão, alta resistência à oxidação e maior eficiência na conversão dos conversores catalíticos.

#### Benefícios:

- ✓ Os modificadores de fricção especiais usados nos óleos como o Resource Conserving melhoram e mantêm a economia de combustível.
- ✓ Características superiores de volatilidade reduzem o consumo de petróleo e a poluição por hidrocarbonetos.
- ✓ Alto poder de limpeza e menor tendência à formação de depósitos.
- ✓ Máxima proteção contra o desgaste nas partes móveis do motor.
- ✓ Excelente estabilidade à oxidação.

REGISTRO ANP: 17165

### DESEMPENHO

#### ATENDE AOS SEGUINTE NÍVEIS DE DESEMPENHO:

	0W20	5W20	5W30	5W40	10W30	10W40
API SN	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ILSAC GF-5	✓	✓	✓		✓	

### DADOS TÉCNICOS TÍPICOS

ENSAIO	UNIDADE	MÉTODO	TECNO SYNTH		
SAE	-	-	0W20	5W20	5W30
VISCOSIDADE 100°C	cSt	ABNT NBR 10441	7,82	8,21	11,09
VISCOSIDADE 40°C	cSt	ABNT NBR 10441	41,89	45,18	63,58
ÍNDICE DE VISCOSIDADE	-	ABNT NBR 14358	160	158	168
VISCOSIDADE CCS	mPa-S	ABNT NBR 14173	5683 a -35 °C	3535 a -30 °C	4555 a -30 °C
PONTO DE FULGOR	°C	ABNT NBR 11341	220	233	231
PONTO DE FLUIDEZ	°C	ABNT NBR 11349	-36	-35	-35
TBN	mg KOH/g	ABNT NBR 05798	7,51	7,51	7,51
CORROSIVIDADE AO COBRE	-	ABNT NBR 14359	1A	1A	1A
CINZAS SULFATADAS	%	ASTM D 874	0,87	0,87	0,87

\*“Os resultados acima podem apresentar leves alterações, devido ao intervalo de trabalho existente. Utilize o produto de acordo com as recomendações do fabricante, respeitando os períodos de troca e manutenção”.

# FICHA TÉCNICA

## EXTRON TECNO SYNTH SN

Lubrificante Sintético para Motores a Gasolina, Etanol, Flex ou GNV.



ENSAIO	UNIDADE	MÉTODO	TECNO SYNTH		
			5W40	10W30	10W40
SAE	-	-	5W40	10W30	10W40
VISCOSIDADE 100°C	cSt	ABNT NBR 10441	15,08	10,88	15,35
VISCOSIDADE 40°C	cSt	ABNT NBR 10441	93,47	66,45	101,9
ÍNDICE DE VISCOSIDADE	-	ABNT NBR 14358	168	155	159
VISCOSIDADE CCS	mPa-S	ABNT NBR 14173	6232 a -30 °C	3779 a -25 °C	4850 a -25 °C
PONTO DE FULGOR	°C	ABNT NBR 11341	233	236	234
PONTO DE FLUIDEZ	°C	ABNT NBR 11349	-37	-33	-37
TBN	mg KOH/g	ABNT NBR 05798	7,51	7,51	7,51
CORROSIVIDADE AO COBRE	-	ABNT NBR 14359	1A	1A	1A
CINZAS SULFATADAS	%	ASTM D 874	0,87	0,87	0,87

\*“Os resultados acima podem apresentar leves alterações, devido ao intervalo de trabalho existente. Utilize o produto de acordo com as recomendações do fabricante, respeitando os períodos de troca e manutenção”.